

A szülő művelésmódjai

Művelésmód

Az ültetvény szerkezet eleme

A tőke föld feletti idősebb fás részeinek nagyságát, alakját, térbeli elhelyezkedését jelenti, melyet metszéssel és zöldmunkákkal alakítunk ki és tartunk fenn.

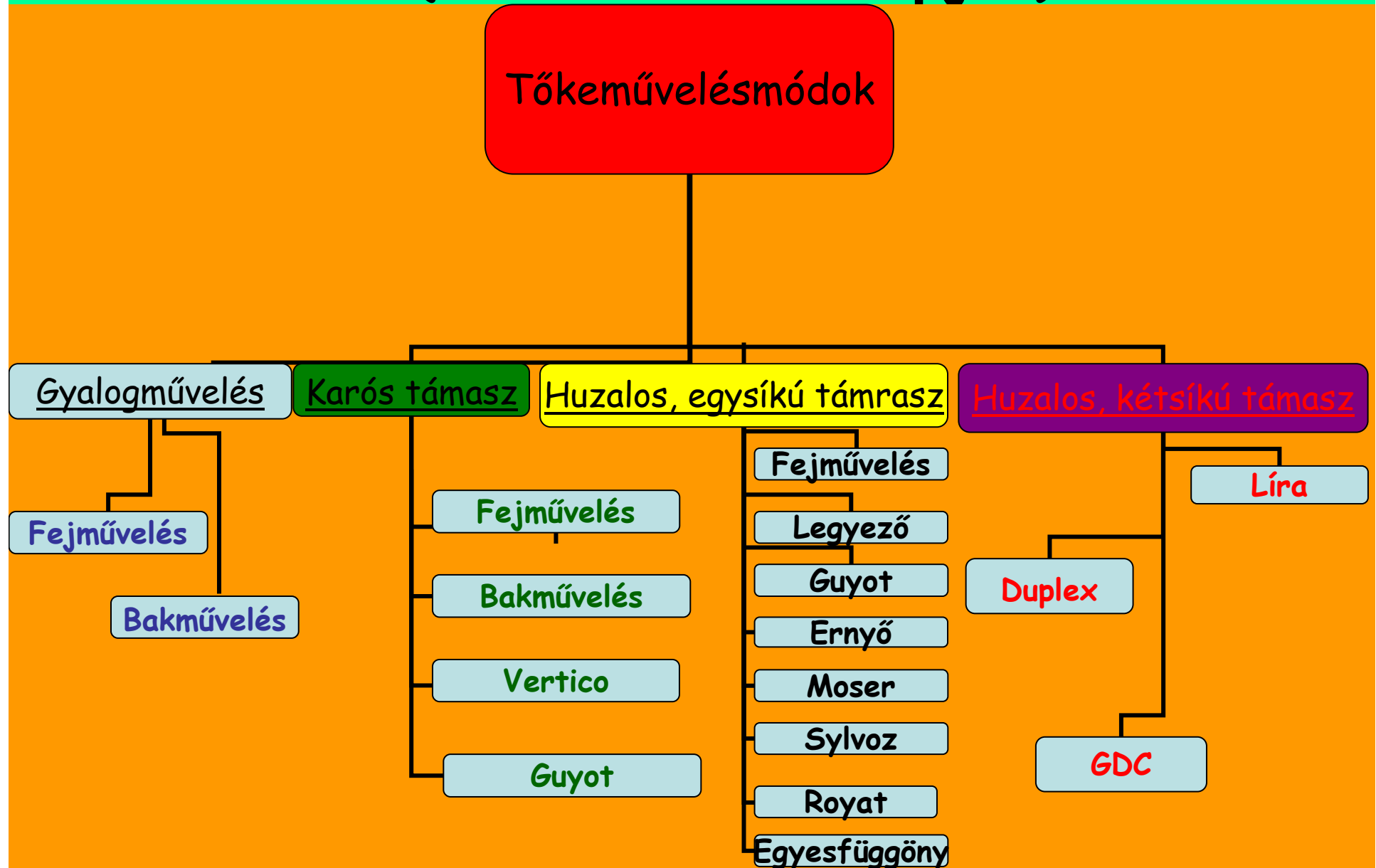
- megválasztását befolyásoló tényezők:
 - ökológiai viszonyok
 - gépesítési lehetőségek
 - fajta és a
 - termelési cél.

Metszésmód

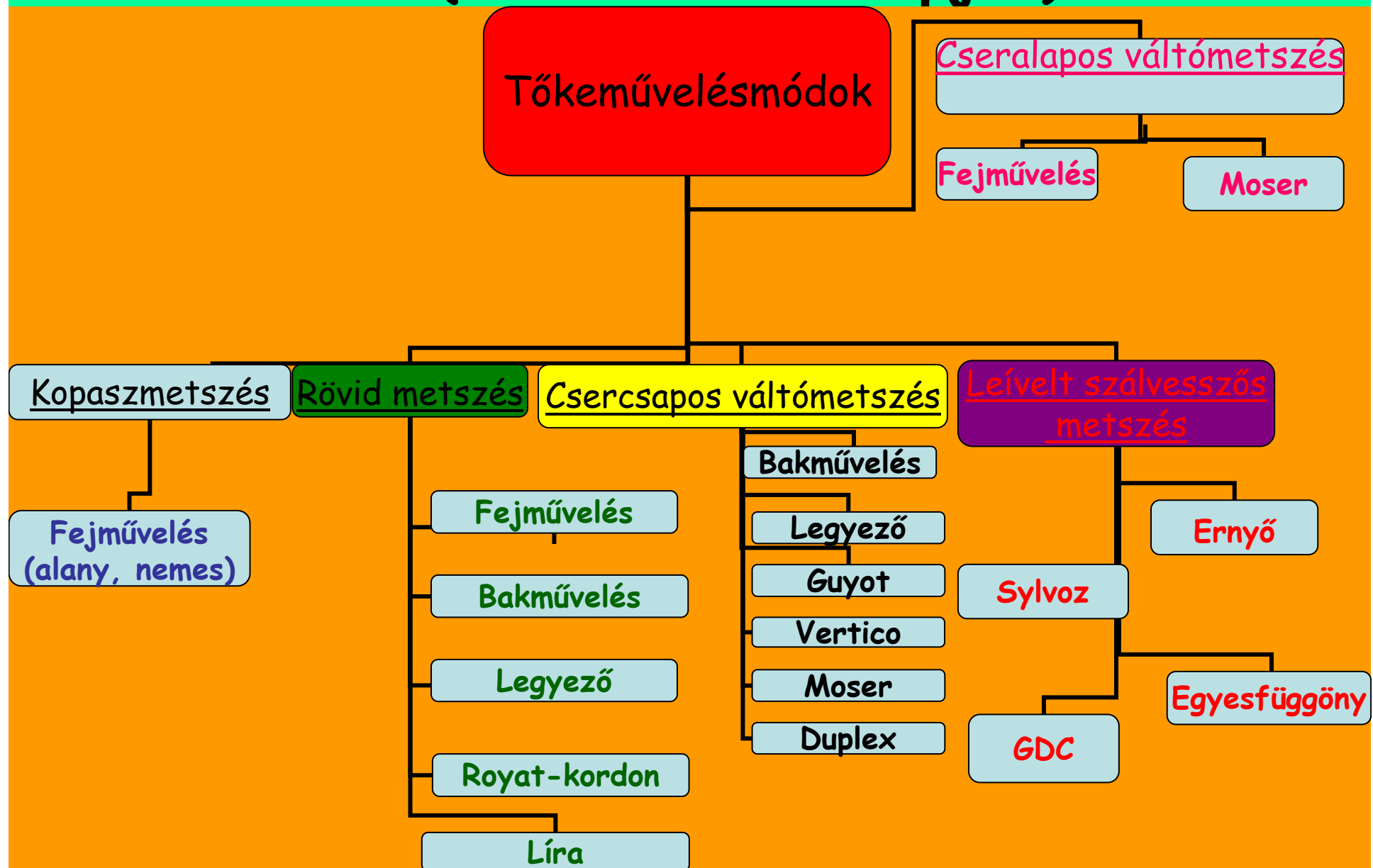
A termesztéstechnológia művelete

Az éves vesszők visszavágásának módja

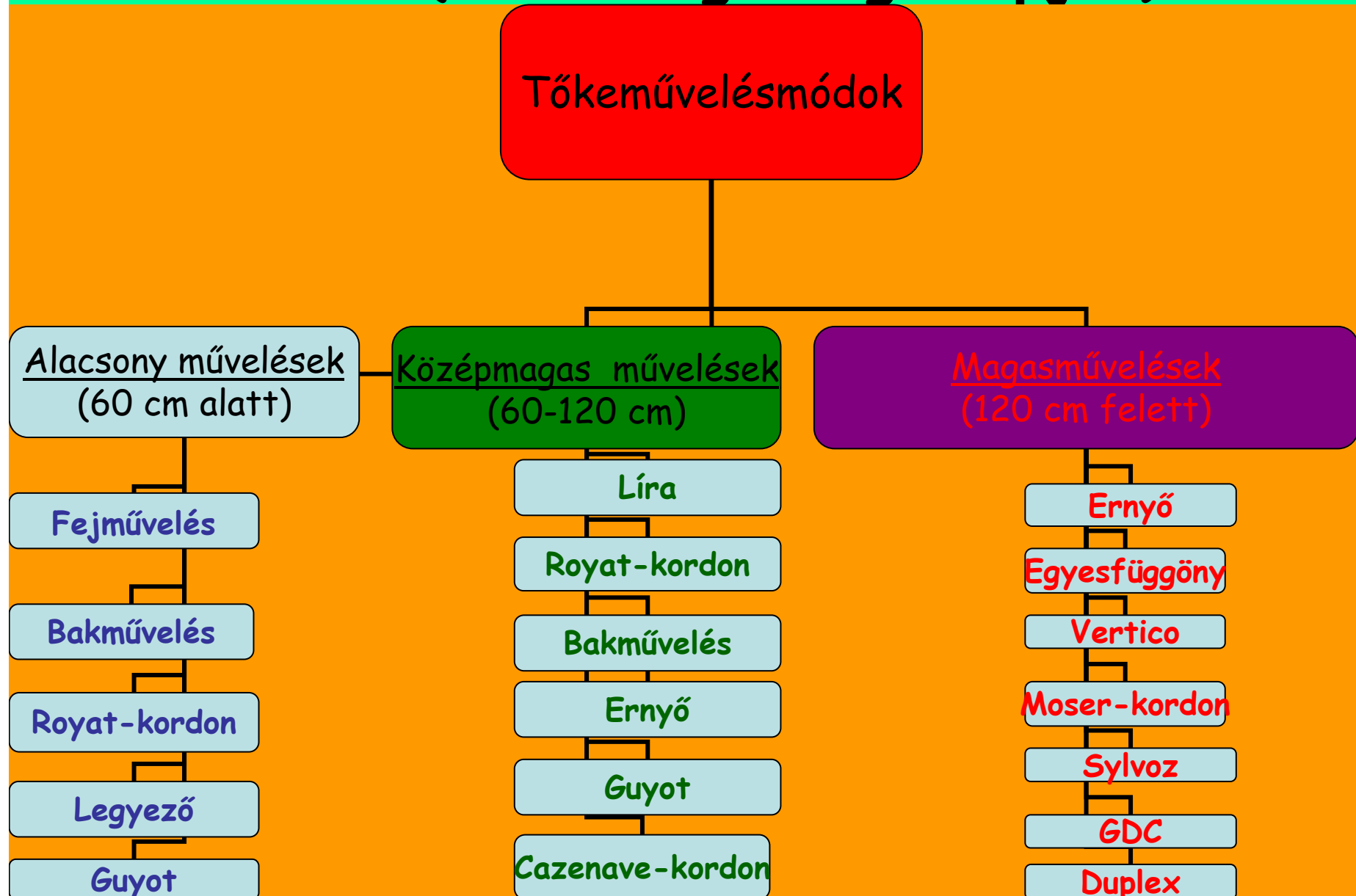
Közös támaszok csoportosítása I. (támrendszer alapján)



Közös támaszok csoportosítása II. (metszés mód alapján)

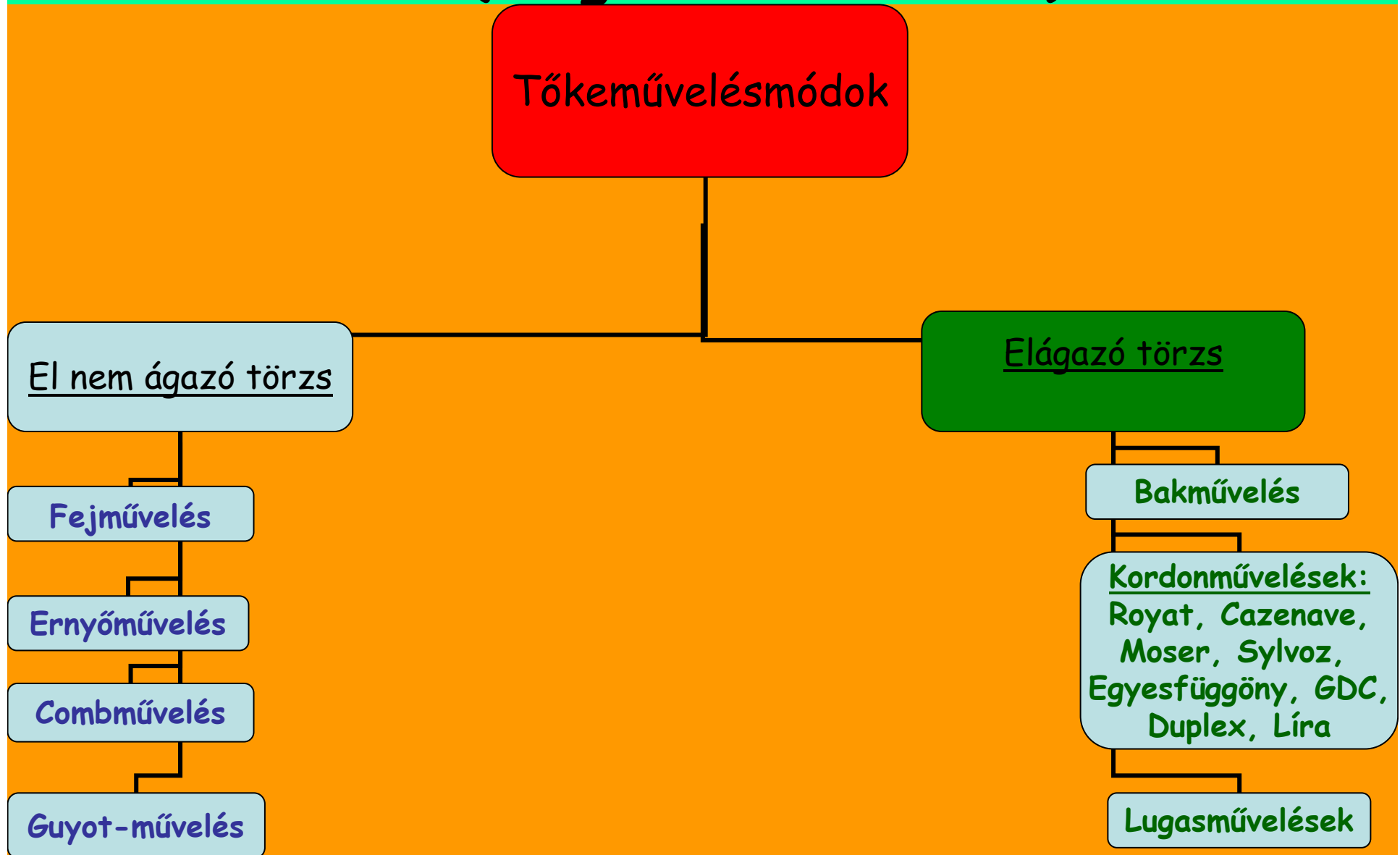


Közös támaszok csoportosítása III. (Törzsmagasság alapján)

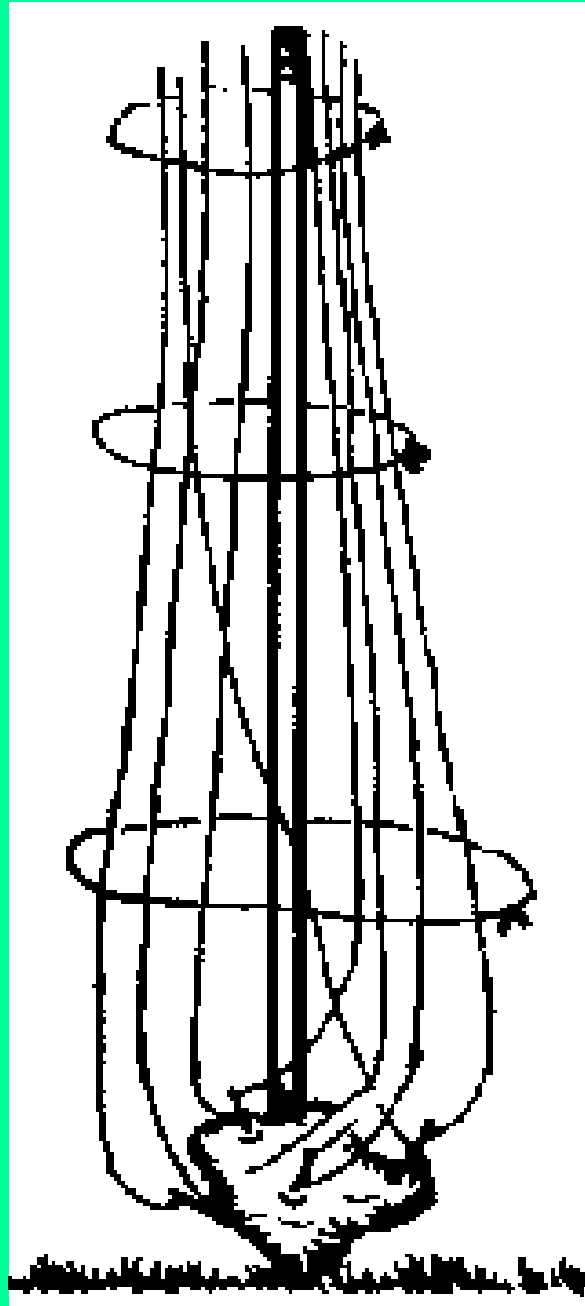


Közös támaszok csoportosítása

IV. (Elágazások szerint)



Fejművelés



Fejművelés

- Kétéves résznel (cser) idősebb elágazása nincs
- A tőke alapja a metszés hatására bunkószerűen megvastagszik
- Alacsony tőkeforma, minimális tőketörzszel
- Kopasz, rövidcsapos és szálvesszős metszési mód
- Kopaszmetszés: Ezerjó (Mór); alanytermesztés
- Rövidcsapos metszés: Alföld (pontuszi fajták)
- Szálvesszős metszés (Alföld, Sopron)
- Támrendszer: gyalogművelés, karós támasz, huzalos támasz

Fejművelés

Előnyök:

- A tőkék télire takarhatók (Alföld)
- Egységnyi területre jutó nagy levélfelület
- Talajközelség, gyors érési folyamatok
- Azonos erősségű hajtások (alanytermesztés)

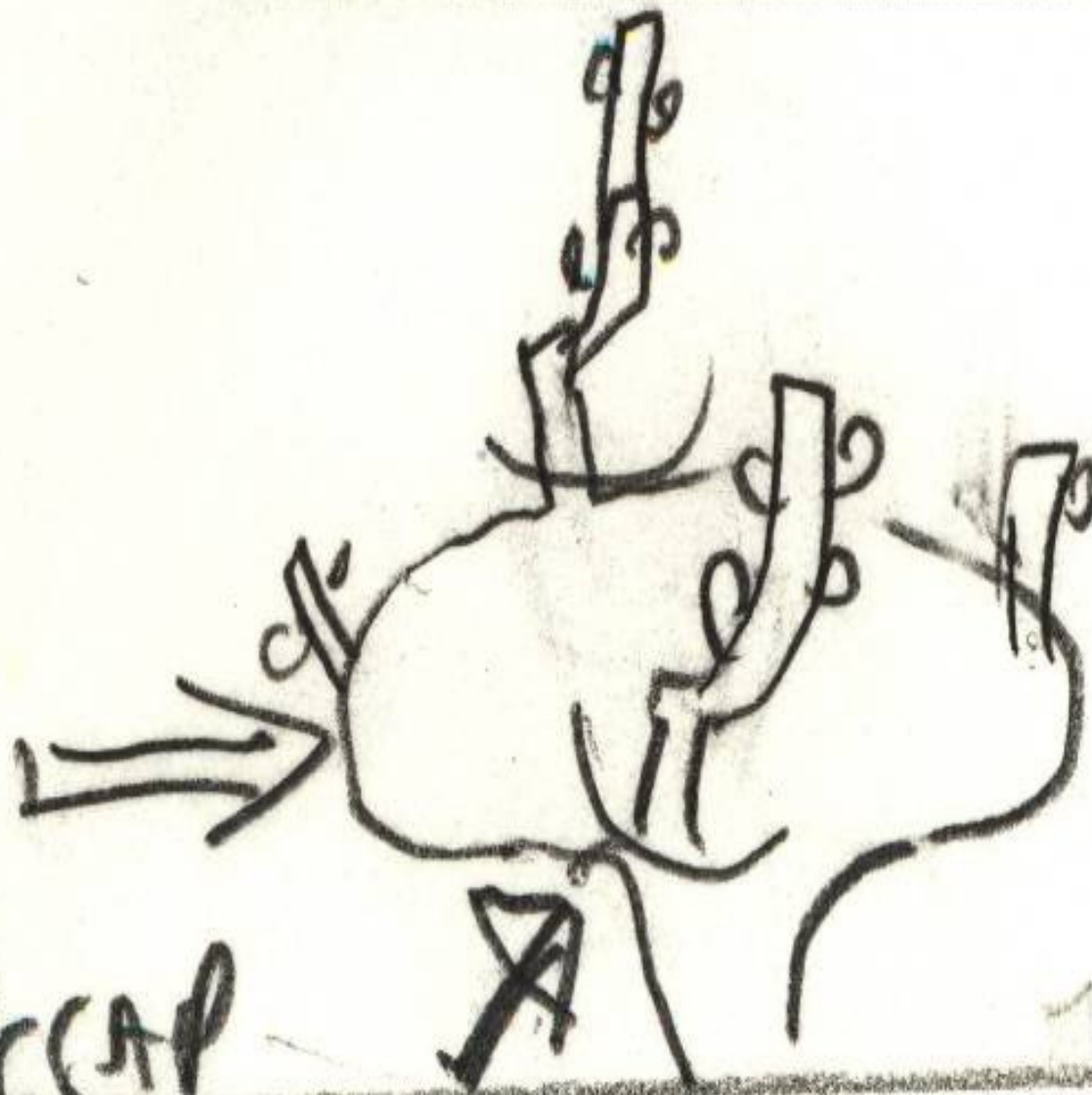
Hátrányok:

- Jelentős kézi munkaerő-igény
- Gépesített és vegyszeres sorajaművelés nem alkalmazható
- Tőkefej pusztulás és süllyedés jelensége
- Magas páratartalmú fürtzóna ► kórokozók szaporodása

Fejművelés kopasz metszés



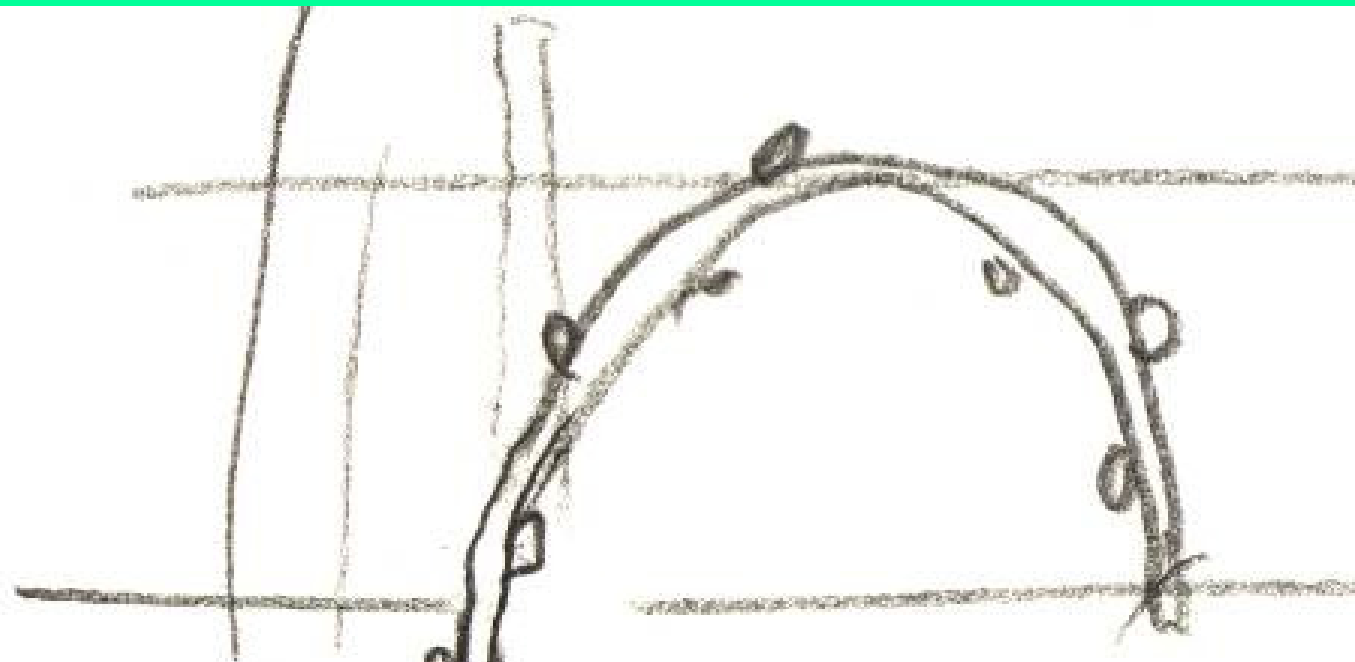
Fejművelés vegyes csapos metszés



EGY-
NŰGYES
CSAP



Fejművelés szálvesszős metszés



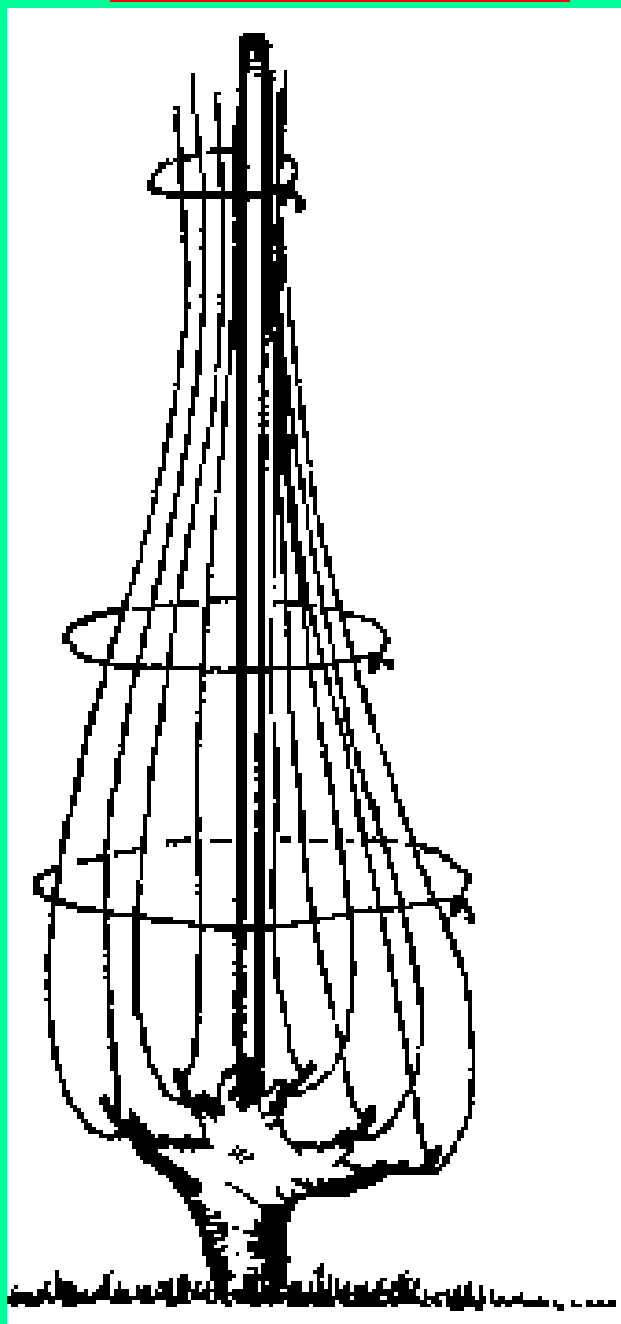
EGYENLEGES
YOBANCSAP







Bakművelés



Bakművelés

- Alacsony tőkeforma 3-5 elágazással (bakok vagy szarvak)
- Hazai bakművelés: karós támasz + alacsony törzs
- Mediterrán bakművelés: gyalogművelés + közép magas törzs
- Rövidcsapos (2 rügyes) metszés
- Csercsapos váltómetszés
- Ritkán hosszúmetszés is előfordul

Bakművelés

Előnyök:

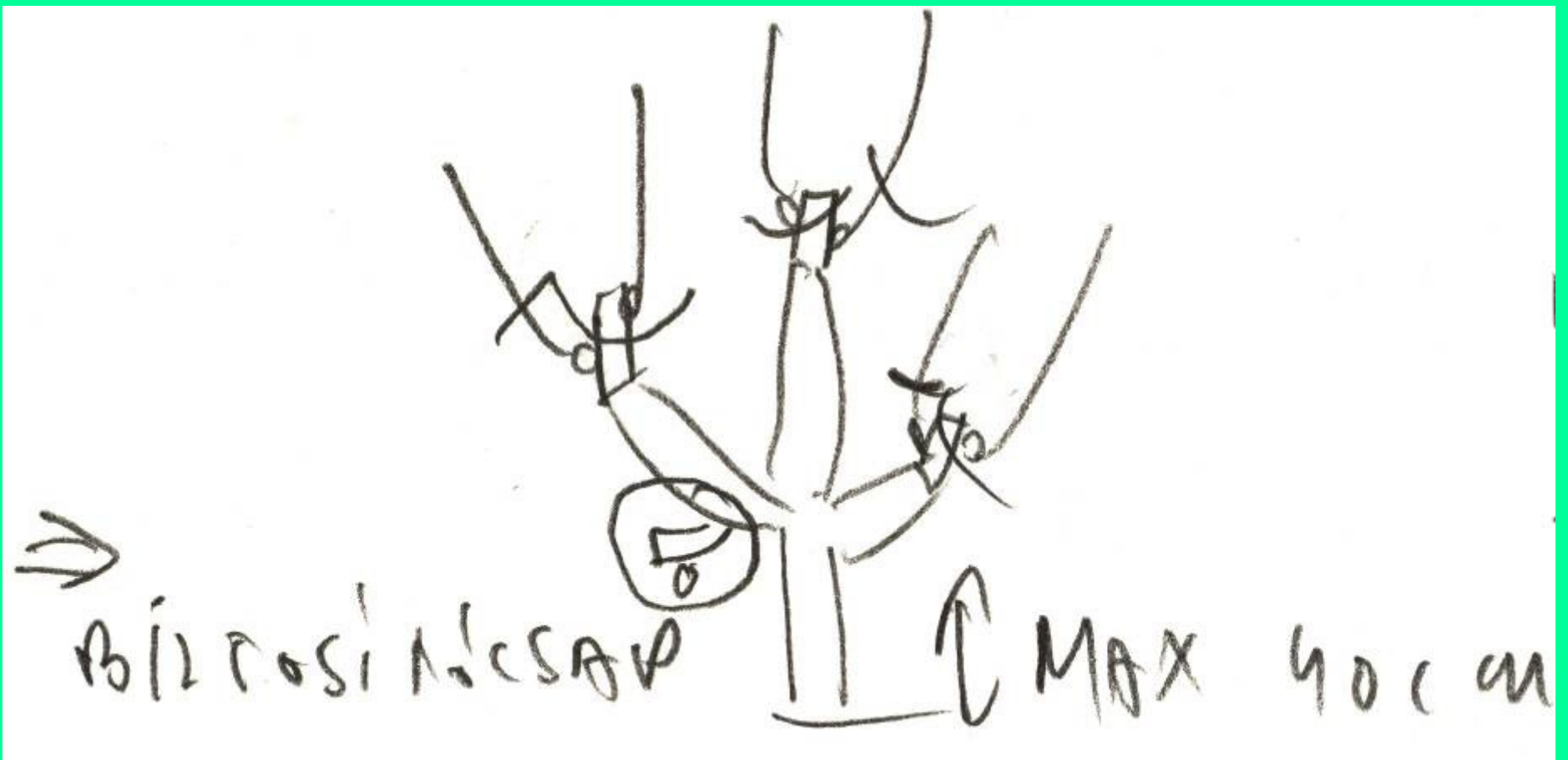
- Egységnyi területre jutó nagy levélfelület
- Talajközelség, gyors érési folyamatok
- Kedvező fényviszonyok
- Kis egyedi tőketerhelés ► minőségi borok

Hátrányok:

- Jelentős kézi munkaerő-igény
- Gépesített és vegyszeres soraljaművelés nem alkalmazható
- Huzalos támrendszer nem alkalmazható
- Magas páratartalmú fürtzóna ► kórokozók szaporodása



Bakművelés metszése



Bakművelés metszése



A fej- és bakművelés kialakítása

